

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: Massimo FRANZAROLI  
Appl. No.: 09/791,781 Group: Unassigned  
Filed: February 26, 2001 Examiner: UNASSIGNED  
For: METHOD AND A PLANT FOR PRODUCING ARTICLES, IN  
PARTICULAR PAPER ROLLS OR THE LIKE, AND A  
CONVEYING APPARATUS USABLE IN SAID PLANT

L E T T E R

COPY

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, DC 20231

Date: April 10, 2001

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

<u>Country</u>	<u>Application No.</u>	<u>Filed</u>
ITALY	BO2000 A 000094	February 25, 2000

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 25-0120 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

By 

Robert J. Patch, #17,355

RJP:mdp  
61.P3405.12

745 South 23<sup>rd</sup> Street, Suite 200  
Arlington, Virginia 22202  
(703) 521-2297

Attachment



# MINISTERO DELL'INDUSTRIA, DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIANATO

DIREZIONE GENERALE DELLA PRODUZIONE INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



**Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per ~~Invenzione Industriale~~**  
**N. BO2000 A 000094**

*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accluso processo verbale di deposito*

28 FEB. 2001

IL DIRETTORE DELLA DIVISIONE

Dr. Polito GALOPPO

*Polito Galoppo*

AL MINISTERO DELL'INDUSTRIA DEL COMMERCIO E DELL'ARTIGIAN.  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA  
DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A



A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione PULSAR S.p.A. N.G. 82  
Residenza CASTEL MAGGIORE (BO) codice 00854561206  
2) Denominazione \_\_\_\_\_  
Residenza \_\_\_\_\_ codice \_\_\_\_\_

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome Ing. Valeriano FANZINI cod. fiscale 00850400151  
denominazione studio di appartenenza BUGNION S.p.A.  
via Goito n. 18 città BOLOGNA cap 40126 (prov) BO

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_ (prov) \_\_\_\_\_

D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/sci) \_\_\_\_\_ gruppo/sottogruppo \_\_\_\_\_  
IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO DI ARTICOLI E APPARATO DI CONVOGLIAMENTO DEGLI ARTICOLI UTILIZZABILE IN DETTO IMPIANTO.

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA \_\_\_\_\_

N. PROTOCOLLO \_\_\_\_\_

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome  
1) FRANZAROLI MASSIMO 3) \_\_\_\_\_  
2) \_\_\_\_\_ 4) \_\_\_\_\_

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione	tipo di priorità	numero di domanda	data di deposito	allegato S/R
1) _____	_____	_____	____/____/____	<input type="checkbox"/>
2) _____	_____	_____	____/____/____	<input type="checkbox"/>

SCIoglimento RISERVE

Data \_\_\_\_\_ N. Protocollo \_\_\_\_\_

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA COLTURE DI MICRORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI



DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.	Doc.	PROV	n. pag.	n. tav.	DESCRIZIONE
2	1	<input checked="" type="checkbox"/>	44	03	riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
2	2	<input checked="" type="checkbox"/>			disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)
1	3	<input checked="" type="checkbox"/>			lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale
1	4	<input checked="" type="checkbox"/>			designazione inventore
	5	<input checked="" type="checkbox"/>			documenti di priorità con traduzione in italiano
	6	<input checked="" type="checkbox"/>			autorizzazione o atto di cessione
	7	<input type="checkbox"/>			nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale lire CINQUECENTOSESSANTACINQUEMILA=== obbligatorio

SCIoglimento RISERVE

Data \_\_\_\_\_ N. Protocollo \_\_\_\_\_

COMPILATO IL \_\_\_\_\_ FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I) per procura firma il Mandatario  
CONTINUA SI/NO NO Ing. Valeriano FANZINI  
DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO SI

UFFICIO PROVINCIALE IND. COMM. ART. DI

BOLOGNA

codice 37

VERBALE DI DEPOSITO

NUMERO DI DOMANDA

BO2000A 000094

Reg. A.

L'anno m. 1980

DUENTILA

il giorno

VENTICINQUE

del mese di

FEBBRAIO

Il (I) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 00 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIO ROGANTE

NESSUNA

IL DEPOSITANTE



L'UFFICIALE ROGANTE

RIASSUNTO INVENTIONE CON SEGNO PRINCIPALE

NUMERO DOMANDA

NUMERO BREVETTO

A. RICHIEDENTE (I)

Denominazione

Residenza

D. TITOLO

IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO DI ARTICOLI E APPARATO DI CONVOGLIAMENTO DEGLI ARTICOLI UTILIZZABILE IN DETTO IMPIANTO.

Classe proposta (sez./cl./scl/)

(gruppo/sottogruppo)

L. RIASSUNTO

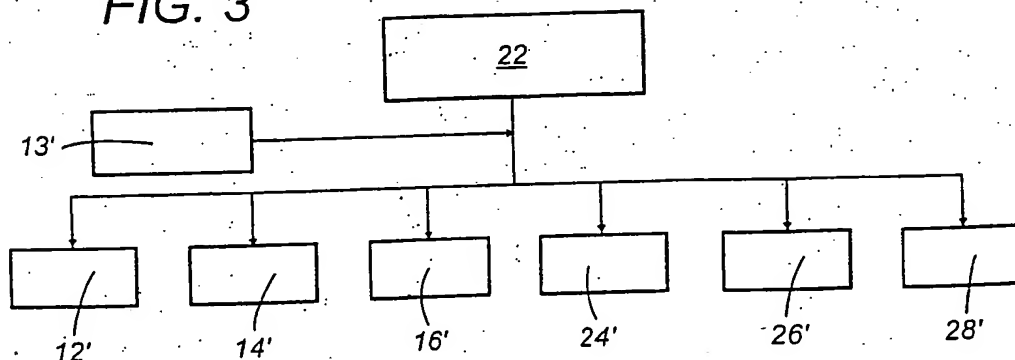


Apparato per il convogliamento di articoli in un impianto per il trattamento di detti articoli. L'impianto comprende almeno una sezione operativa o di trattamento del prodotto disposta a monte (12) ed almeno una sezione operativa o di trattamento del prodotto (14, 16) disposta a valle, in cui detta sezione operativa a monte (12) presenta un'unità di elaborazione elettronica (12') che ne controlla il funzionamento e detta sezione operativa a valle (14, 16) presenta una rispettiva unità di elaborazione elettronica (14', 16') che ne controlla il funzionamento. L'apparato di convogliamento presenta rispettivi mezzi di convogliamento (182, 184, 186, 20) e trasferisce detti articoli tra detta sezione operativa disposta a monte (12) e detta sezione operativa (14, 16) disposta a valle e comprende un'unità centrale di elaborazione elettronica (22) che controlla, attraverso le rispettive unità di controllo (12', 14', 16') il funzionamento delle dette sezione a monte e sezione a valle (12, 14, 16). Detta unità di controllo centrale (22) controlla inoltre il funzionamento dei detti mezzi di convogliamento (182, 184, 186, 20) del detto apparato. [FIG. 3]

M. DISEGNO

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA  
COMMERCIO E ARTIGIANATO  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO

FIG. 3



Ing. Valeriano FANZINI